

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Антонова Павла Валерьевича по теме “Разработка и исследование новых методов воздействия на поперечный профиль холоднокатаных полос и повышения качества их поверхности”, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Работа П.В. Антонова посвящена решению новых, не решенных ранее не задач, имеющих большое научное и практическое значение для российской черной металлургии, в частности для производства стальных холоднокатаных полос:

- уменьшение поперечной разнотолщинности полос до значений, не превышающих 2% от заданной толщины, соответствующих требованиям мировых стандартов;
- предотвращение дефекта холоднокатаных листов «сварка витков рулона при колпаковом отжиге», приводящего к потерям сотен тысяч тонн готовой продукции.

П.В. Антонов успешно справился с решением указанных задач, получив при этом новые научные результаты, которые с необходимой полнотой указаны в диссертации (см. Введение стр. 6 и заключение стр. 61,62), и внедрив их в производство с существенным экономическим эффектом.

Я не останавливаюсь подробно на характеристике актуальности научной новизны и практической значимости диссертации П.В. Антонова, так как эти вопросы досконально рассмотрены в отзывах официальных оппонентов и ведущей организации.

Охарактеризую личный вклад диссертанта в решение указанных задач.

На протяжении всего периода работы над диссертацией П.В. Антонов выполнял производственные обязанности ведущего инженера-технолога производства плоского проката (ППП) ПАО «Северсталь», где проводились исследования и промышленные испытания, относящиеся к

теме диссертации. Он непосредственно принимал личное участие в постановке задач, выявлении всех аспектов, требующих изучения и решения, в получении и проверке новых научных результатов, во внедрении их в производство.

Учитывая изложенное, считаю, что Антонов П.В. заслуживает присуждение ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05. – «Обработка металлов давлением».

Научный руководитель,
доктор технических наук,
профессор,
заслуженный деятель
науки и техники РФ

Гарбер Э.А.

Подпись Гарбера Э.А. заверяю



Антонов П.В. 17
Антонов П.В. (С.В. Демидова).

Гарбер Эдуард Александрович доктор технических наук, профессор,
заслуженный деятель науки и техники РФ